

SÉCHOIR ZÉPHYR®

CLEIA propose le **Zéphyr®**, un séchoir qui combine **les avantages des séchoirs rapides et la souplesse des séchoirs tunnel.**

Économique, évolutif et multi-produits, le séchoir **Zéphyr®** convient parfaitement au séchage des produits creux et sa conception modulable permet également le développement de nouveaux blocs de structure isolants.



INNOVANT, UNIVERSEL ET ÉVOLUTIF

- Cycle de séchage ajustable : 2 à 5 heures
- Pas variable des charges en profondeur de 0,8 m à 2 m
- Ventilation continue (> 90% du temps de cycle)
- Consommation électrique inférieure à 11 kWh / tonne
- Consommation énergétique inférieure à 900 kcal / kg d'eau évacuée
- Séchoir multi-combustibles
(gaz, fuel, petcoke, biogaz, biomasse...)

DE 300 À 1 500 TONNES / JOUR

*La Marque Zéphyr® et
le Brevet déposés sont la propriété de CLEIA.*

Solutions d'ingénierie clé en main



CLEIA
Engineering Innovation Automation

ÉCONOMIQUE ET MULTI-PRODUITS

Haute qualité de séchage

- Parfaite géométrie des produits due à une ventilation à grande vitesse
- Homogénéité de séchage obtenue par des dispositifs de brassage
- Humidité régulée dans les zones de prise et de retrait des produits



Séchoir modulaire et évolutif

- Production variable en fonction du nombre de tunnels
- Remplissage optimisé du séchoir grâce au pas variable des produits
- Configuration automatique en hauteur et profondeur des charges



Manutentions fiables

- Précision et douceur des manutentions sans à-coups ni frottements
- Systèmes évolutifs pour les produits du futur
- Circuits de manutention robotisés ou traditionnels



Coûts d'investissement et de maintenance compétitifs

- Process simple et fiable
- Encombrement au sol réduit
- Pas de grande fosse, travaux de génie civil réduits
- Pas de porte
- Aucun moteur à l'intérieur des tunnels
- Peu de ventilateurs et tous situés à l'extérieur du séchoir

