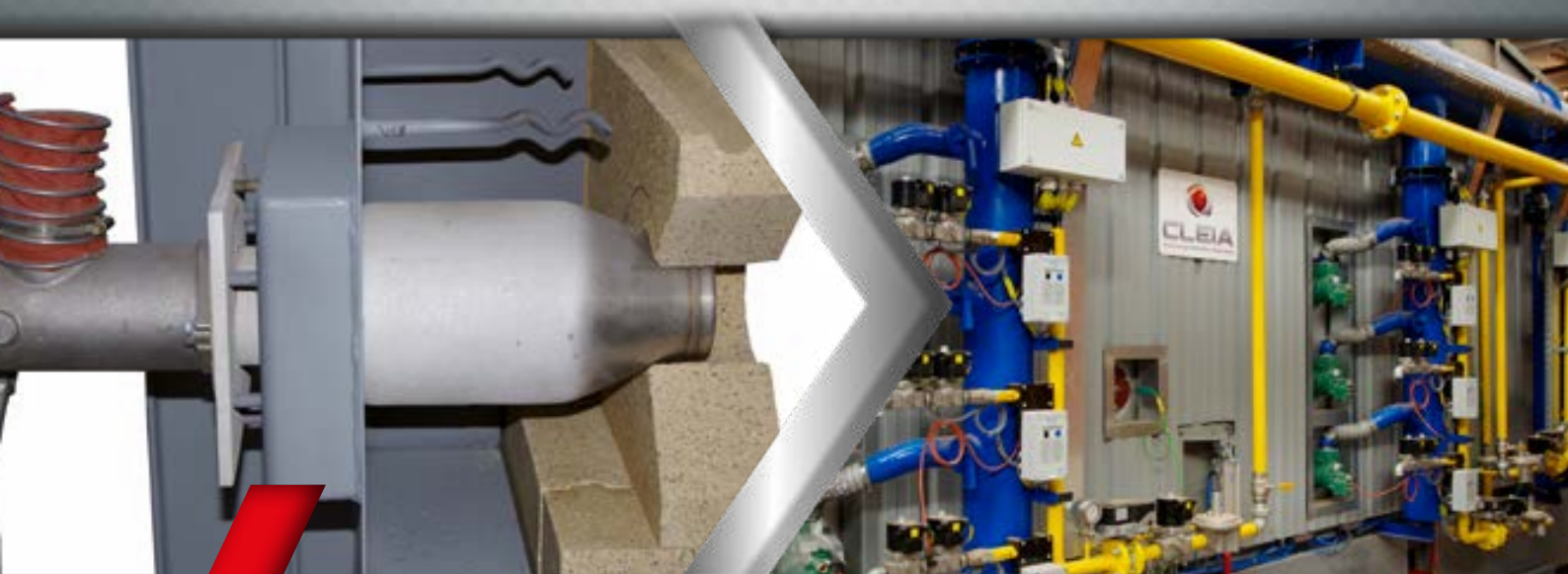




# 天然气烧嘴

克莱亚与车间操作人员合作提供一个宽泛的, 用于侧烧, 顶烧的烧嘴



## “克莱亚高速喷射”烧嘴

“克莱亚高速喷射”烧嘴是一种高速度烧嘴，由助燃风降温。多功能支撑板来固定烧嘴前后，以便容易调整和维修

### 优点

- 燃料：多种燃气（天然气，沼气，丙烷...）
- 预热，搅拌和烧结功能
- 耐火不锈钢构造
- 最大功率：150千瓦
- 燃气速度出口最大250米/秒
- 空气过量达400%
- 可靠的点火和易于维修
- 适用于各种类型的窑炉
- 要求助燃风压力低
- 几种可能的火焰测试：UV镜，探头，电极



### “克莱亚顶烧喷射”烧嘴

“克莱亚顶烧喷射”烧嘴是为了运行大过量空气而研发，为了安装在预热带。是一种最新设计有两种工作方法：脉冲或可调

“克莱亚顶烧喷射”烧嘴

- 燃料：多种燃气（天然气、沼气、丙烷...）
- 预热，搅拌和烧结功能
- 本体是耐火不锈钢材料/主杆用铝制
- 可更换喷口是碳化硅制作
- 脉冲式最大动力：90千瓦  
调整型：125千瓦
- 过剩空气达500%
- 几种可能的火焰测试：UV镜，探头，电极

#### 优点

- 烧结动力可调
- 可以双燃料喷射
- 适用于各种形式的窑炉
- 防腐材料和烧结



### “克莱亚顶烧”烧嘴（平烧烧嘴）

“克莱亚顶烧”是多功能烧嘴设计成安装在隧道窑所需要的设计位置

- 燃料：多种燃气（天然气、沼气，丙烷）
- 本体是耐火不锈钢材料
- 可更换喷口是碳化硅制作（Si-SiC）
- 动力调节：从7-77千瓦

#### 优点

- 烧结动力可调
- 尽可能双燃料喷射
- 烧嘴适用于各种窑炉
- 抗腐蚀材料和设计

